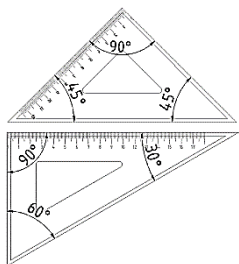


Vježba br. 7 – Instruktažni list

Za izradu ove vježbe potreban nam je sljedeći pribor za crtanje:



Jedan trokut



Tehnička olovka



Šestar



Gumica za brisanje

Prilikom izrade vježbe, potrebno je poznavati vrste, primjenu i širinu crta:

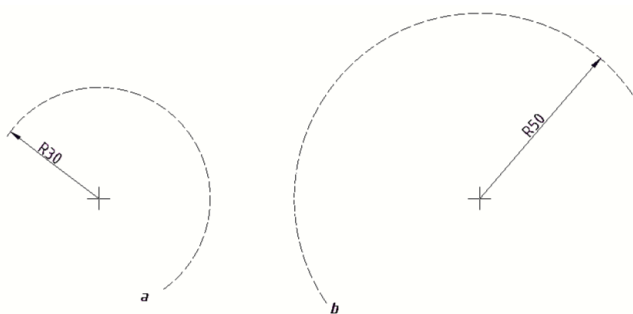
oznaka	opis	izgled	skupina 0.5	skupina 0.35
a	puna široka		0.5	0.35
b	puna uska		0.25	0.18
c	isprekidana		0.35	0.25
d	crta točka crta široka		0.5	0.35
e	crta točka crta uska		0.25	0.18
f	prostoručna		0.25	0.18

Osnovne vrste crta u tehničkom crtanju

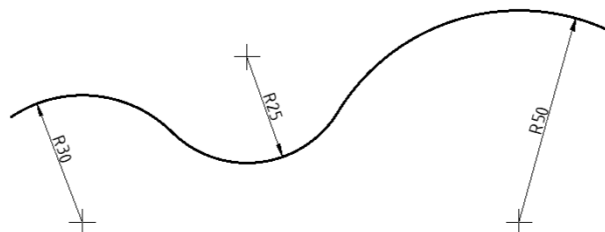
Spajanje dva luka s konveksnim lukom

Zadani su luk **a** (R30) i luk **b** (R50). Spoji luk **a** i **b** spoji konveksnim lukom radijusa **R25 mm**.

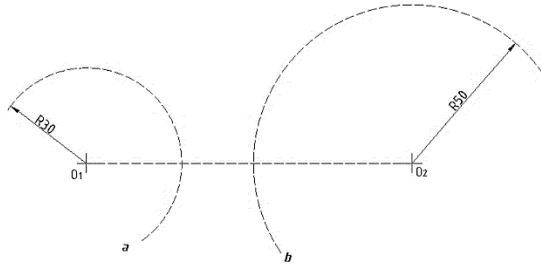
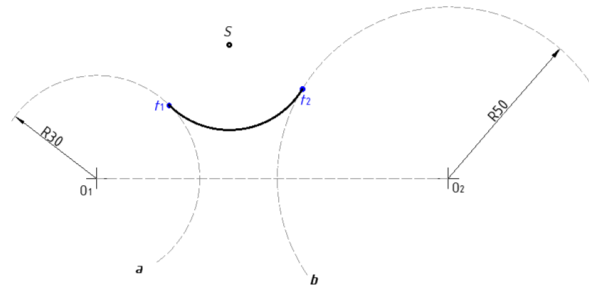
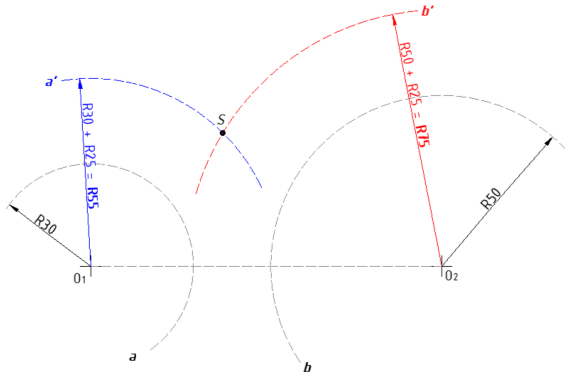
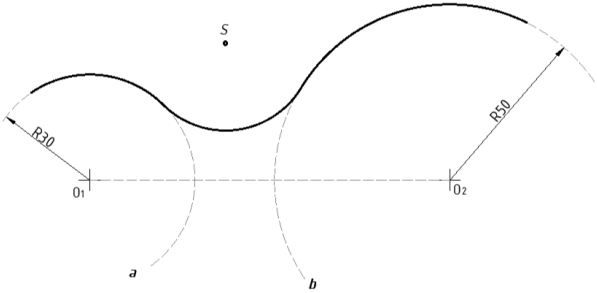
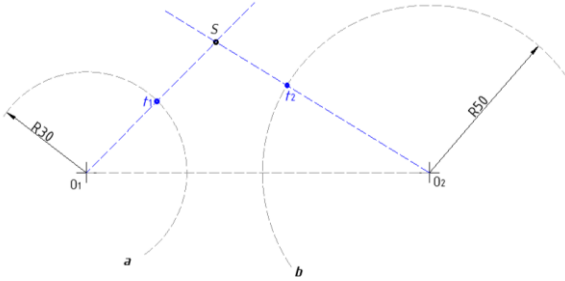
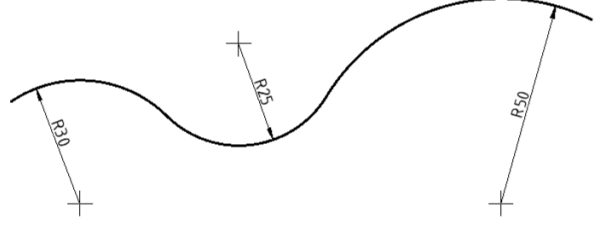
Zadano:



Traži se:

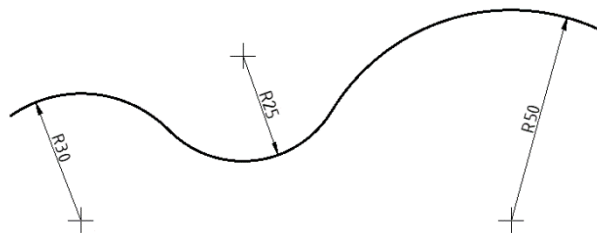
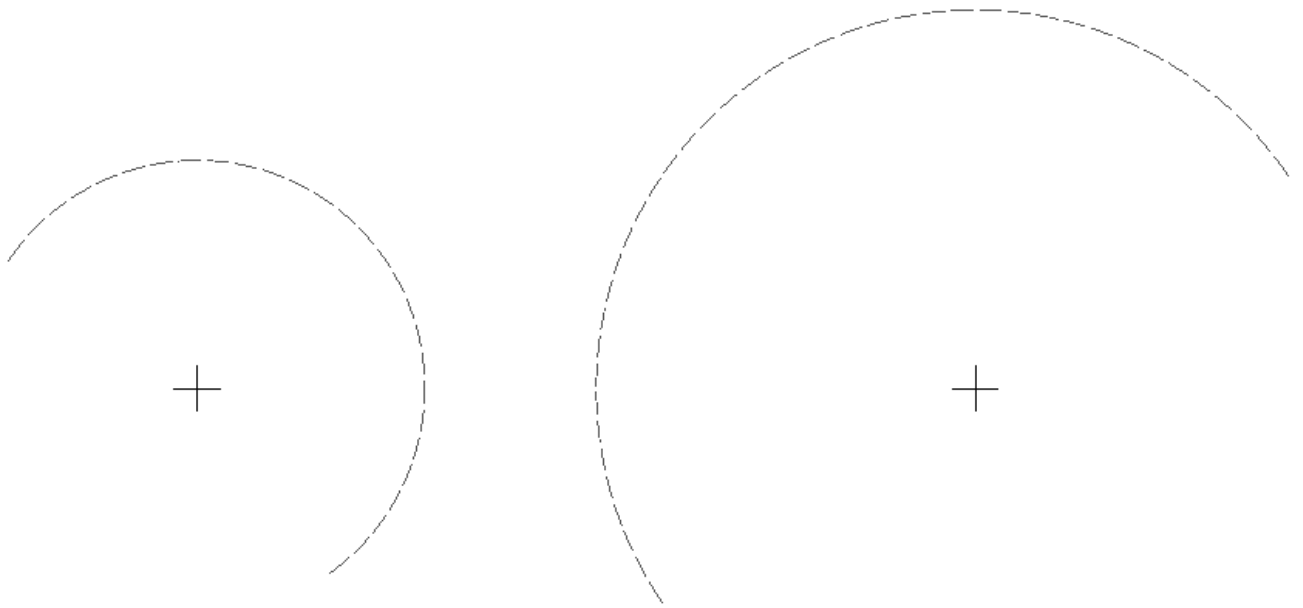


Postupak crtanja:

<p>1.</p>	 <ul style="list-style-type: none"> Spojiti ishodišta dvaju lukova nevidljivom linijom. 	<p>4.</p>  <ul style="list-style-type: none"> Crtanje konveksnog spojnog luka: Ubosti šestar u točku S, raširiti ga do točke t1 i povući punom širokom linijom luk do točke t2.
<p>2.</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Radijus luka kojim spajamo zadane lukove je duljine 25 mm ! Ovom luku moramo naći ishodište S. Ovo ćemo napraviti konstrukcijom lukova a' i b'. • Luk a' ima radijus veličine $R30 + R25 = R55$ mm. <ul style="list-style-type: none"> - Šestar raširiti na 55 mm, zabosti ga u O1 i povući luk a', kako prikazuje slika. • Luk b' ima radijus veličine $R50 + R25 = R75$ mm. <ul style="list-style-type: none"> - Šestar raširiti na 75 mm, zabosti ga u O2 i povući luk b', kako prikazuje slika. • Sjecište luka a' i luka b', daje točku S koja je ishodište konveksnog luka koji spaja luk a i b. Označiti točku S ! 	<p>5.</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Podebljati lukove R30 i R50, i voditi računa da se sva tri luka poklapaju !
<p>3.</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Sjecište pravca koji prolazi kroz točku O1 i točku S, jest točka t1. Točka t1 je točka u kojoj počinje konveksni luk, koji spaja dva zadana luka. • Sjecište pravca koji prolazi kroz točku O2 i točku S, jest točka t2. Točka t2 je točka u kojoj završava konveksni luk, koji spaja dva zadana luka. 	<p>6.</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Obrisati sve prethodno nacrtane "nevidljive" tanke linije, označiti ishodišta lukova križićima te kotirati radijuse lukova prema pravilima tehničkog crtanja

Vježba:

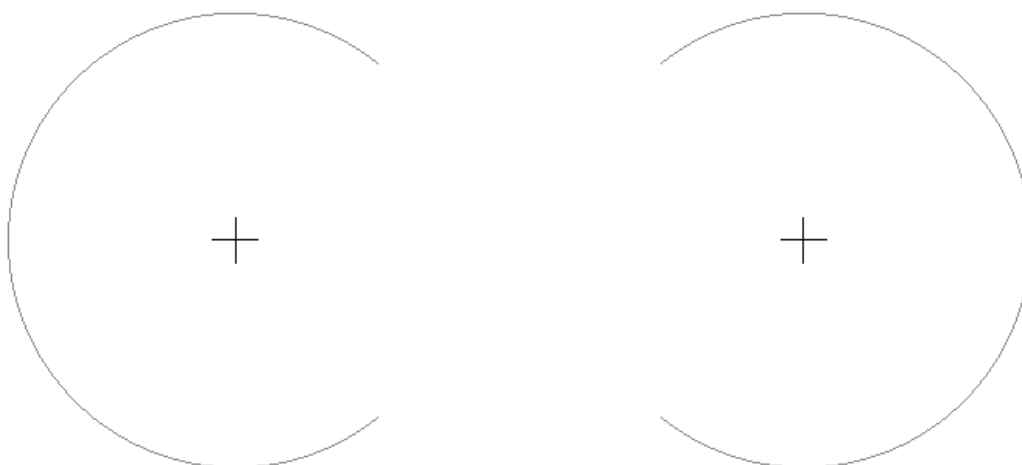
Zadani su luk **a** (R30) i luk **b** (R50). Spoji luk **a** i **b** spoji konveksnim lukom radijusa **R25 mm**. Raditi prema uputama iz instruktaznog lista !



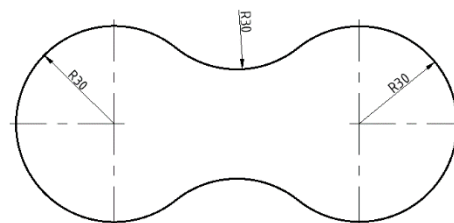
Domaća zadaća – spajanje pravaca lukovima

Cilj domaće zadaće, je produbiti i utvrditi znanje konstruiranja obliha prijelaza, tj. konstrukciju oblog prelaza između luka i drugog luka.

Zadatak 1. Spojiti zadane lukove (radijusa 30 mm), konveksnim lukom čiji je radijus također **R30 mm**, i s jedne i s druge strane zadanih lukova, kako prikazuje slika na primjeru
Raditi prema uputama iz instruktážnog lista !



Primjer izgleda gotovog tehničkog crteža:



Datum:	Pregledao:	Ocjena:	Obrazloženje: